

NETIS:CG-120011-A

地域循環型緑化工

**G・O・R工法** 特許出願中

限りある資源を大切に



# 積算資料

平成29年度

単価適用地区 **島根県**



**G・O・R工法研究会**

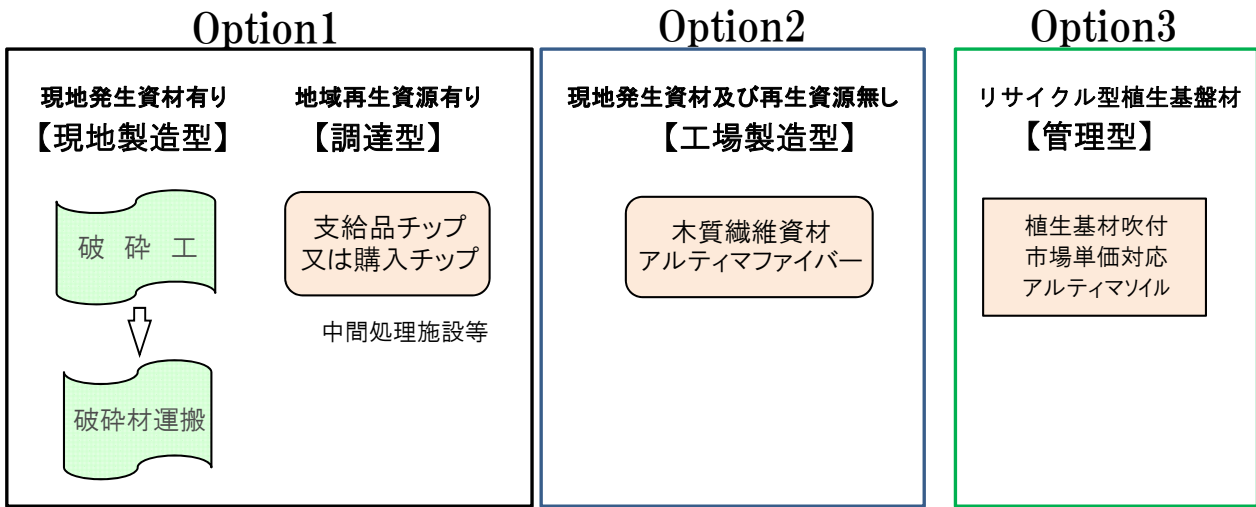
<http://www.gor-method.jp>

# 目 次

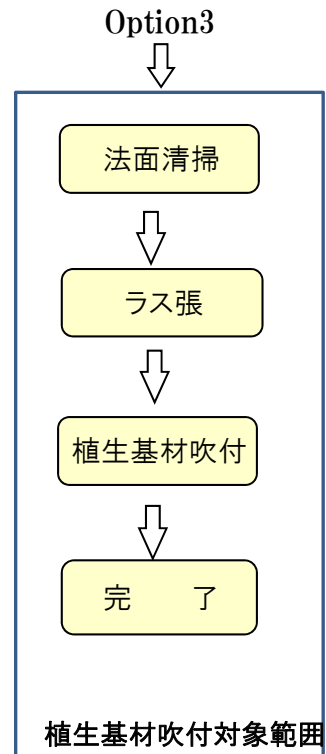
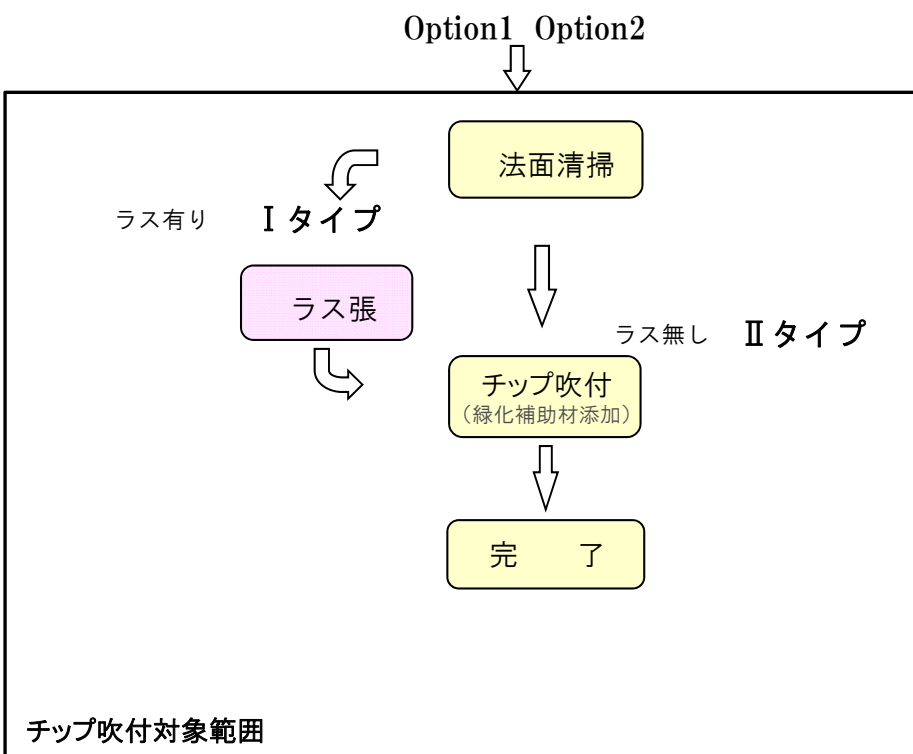
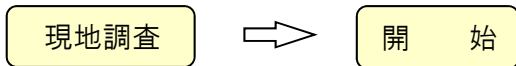
1. 地域循環型緑化工 概要	1
適用範囲	2
2. 機械の適用	3
3. 施工歩掛	4
3-1 編成人員	4
3-2 施工能率	4
3-3 破砕工	4
3-4 運搬工	4
3-5 チップ吹付工 (t=3cm以上、t=5cm以下)	5
3-6 チップ吹付工 (t=6cm以上、t=8cm以下)	5
3-7 チップ吹付工 (t=10cm)	5
4. 使用材料	6
4-1 チップ吹付配合 【現地製造型】・【調達型】	6
4-2 チップ吹付配合 【工場製造型】	7
4-3 種子配合	8
5. 代 価 表	10
6. 単 価 明 細 表	16
7. 機械運転単価表	32

# 1. 地域循環型緑化工 GOR工法 概要

計 画：生育基盤選択



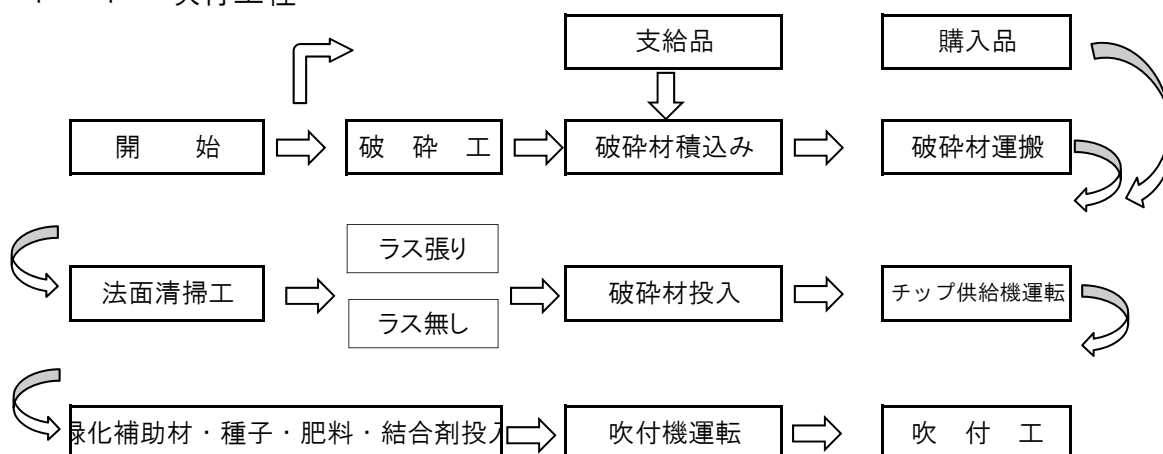
施 工



## 適用範囲

本資料は、ラス張りまたはラス無しの法面へ、発生木材の破碎物を現地に運搬または購入により、補助材・種子・肥料・結合剤と合わせ、吹付機により緑化を行う工法に適用する。

### 1 - 1 吹付工程



### 1 - 2 適用範囲

項	目	適用範囲
面	積	1000㎡以上(500㎡以上1000㎡未満は加算率5%・500㎡未満は加算率10%)
直	高	45 m以下
法	勾配	1 : 0.5より緩勾配の切土面及び盛土面
土	質	砂質土・礫質土・粘性土・軟岩・硬岩

(注) 現地条件により破碎機等小型機種での施工の場合は、能力・歩掛等を変更することができる。

### 1 - 3 ロス率

G.O.R工法によるロス率は、現場での条件（破碎材の材質・吹付による圧縮度・飛散・法面の凹凸損失・吹付損失等）により、植生基材吹付と同様の考え方とし、+30%とする。

## 2. 機械の適用

### 使用機械

機 械 名	規 格	台数	適 用
破 碎 機	自走式木材破碎機 228kW (310PS)	1	伐採材等の破碎 (一次・二次) 機械運搬費別途
バ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 (第2次基準値) クロフォーク BFクロ-ラ0.8m <sup>3</sup> 104kW	1	破碎機投入・圧砕等 (一次・二次破碎)
破 碎 材 供 給 機	攪拌定量供給装置付 2500 <sup>リットル</sup> 3.7kW×2	1	破碎材攪拌・計量
吹 付 機	0.8~1.2m <sup>3</sup> /h モーター式15kW	1	吹付工
空 気 圧 縮 機	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19m <sup>3</sup> /min 140 k W	1	吹付工
発 動 発 電 機	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	1	吹付工
ホ イ ール ロ ー ダ (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	2	吹付工 破碎材投入
ベ ル ト コ ン ベ ア	全長 7.0m 幅 350mm	1	吹付工
ダ ンプ ト ラ ッ ク	4 t (破碎ヤードから吹付プラント) L=1km	1	破碎材運搬

(注) 標準的な使用機械であり、現地状況に応じて変更する。

### 3. 施工歩掛

3 - 1 編成人員

表 - 1

1日当り

名 称	世話役	法面工	特殊運転手	特殊作業員	普通作業員	合計
ラス張（法面清掃工）						市場単価による
破 碎 工	1		3		1	5
運 搬 工					0.5	1.1
チ ッ プ 吹 付 工 (t=3cm以上以下t=5cm以下)	1	3		2	1	7
チ ッ プ 吹 付 工 (t=6cm以上以下t=8cm以下)	1	3		2	1	7
チ ッ プ 吹 付 工 (t=9cm以上 t=10cm以下)	1	3		2	1	7

3 - 2 施工能率

表 - 2

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	摘 要
ラス張（法面清掃工）	Iタイプ吹付に適用			市場単価による
運 搬 工	ダンプトラック10t	m <sup>3</sup>	50	L=1.0km
チ ッ プ 吹 付 工	(t=3cm以上t=5cm以下)	m <sup>2</sup>	180	
チ ッ プ 吹 付 工	(t=6cm以上t=8cm以下)	m <sup>2</sup>	140	
チ ッ プ 吹 付 工	(t=10cm)	m <sup>2</sup>	100	

(注) 運搬距離、4t、10tダンプトラックは現地状況に応じて変更する。  
1日当りの破砕材運搬量は国土交通省土木工事積算基準による。

3 - 3 破砕工 (1.0 ~ 1.5 in)

表 - 3

100m<sup>2</sup>当り

名 称	規 格	単位	数量	摘 要
破 碎 機 運 転	自走式木材破砕機 228kW (310PS)	日	1.7	
ク ロ フ ォ ー ク 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) クロフォーク付 BHクロー0.8m <sup>2</sup>	日	1.7	
幹 ・ 根 株 処 理 工		日	1.7	

3 - 4 運搬工 (参考積算)

表 - 4

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	摘 要
普 通 作 業 員		人	0.5	
ホ イ ール ロ ー ダ 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>2</sup>	日	1.0	破砕材積込
ダ ン プ ト ラ ッ ク 運 転	4 t 車 L=1.0 k m	日	1.0	
諸 雑 費		式	1.0	

3 - 5 チップ吹付工 (t = 3cm以上、5cm以下) 表 - 5 100㎡当り

名 称	単 位	数 量	摘 要
世 話 役	人	0.56	1人×100㎡/180㎡/日
法 面 工	人	1.68	3人×100㎡/180㎡/日
特 殊 作 業 員	人	1.12	2人×100㎡/180㎡/日
普 通 作 業 員	人	0.56	1人×100㎡/180㎡/日
破 碎 材 供 給 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
吹 付 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
空 気 圧 縮 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
発 動 発 電 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
ホイールダ* (トラクタ-ショベル) 運転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
ベルトコンベア運転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
諸 雑 費	式	1.00	

3 - 6 チップ吹付工 (t = 6cm以上、t = 8cm以下) 表 - 6 100㎡当り

名 称	単 位	数 量	摘 要
世 話 役	人	0.71	1人×100㎡/140㎡/日
法 面 工	人	2.13	3人×100㎡/140㎡/日
特 殊 作 業 員	人	1.42	2人×100㎡/140㎡/日
普 通 作 業 員	人	0.71	1人×100㎡/140㎡/日
破 碎 材 供 給 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
吹 付 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
空 気 圧 縮 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
発 動 発 電 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
ホイールダ* (トラクタ-ショベル) 運転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
ベルトコンベア運転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
諸 雑 費	式	1.00	

3 - 7 チップ吹付工 (t = 10cm) 表 - 7 100㎡当り

名 称	単 位	数 量	摘 要
世 話 役	人	1.00	1人×100㎡/100㎡/日
法 面 工	人	3.00	3人×100㎡/100㎡/日
特 殊 作 業 員	人	2.00	2人×100㎡/100㎡/日
普 通 作 業 員	人	1.00	1人×100㎡/100㎡/日
破 碎 材 供 給 機 運 転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
吹 付 機 運 転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
空 気 圧 縮 機 運 転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
発 動 発 電 機	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
ホイールダ* (トラクタ-ショベル) 運転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
ベルトコンベア運転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
諸 雑 費	式	1.00	

- (注) 1. 使用材料は各々の吹付厚さの使用数量とする。  
 2. 諸雑費は、揚水ポンプ、ベルトコンベアー、グラウトポンプ、吹付機のホース及びロープ損料とする。

## 4. 使用材料

### 4 - 1 Option1 吹付配合 【現地製造型】 ・ 【調達型】

#### Iタイプ (ラス張 有り)

破 碎 材 (発生木材1.0～1.5in破碎材)	1200 $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
緑 化 補 助 材 (アルティマベース 40 $\frac{\text{kg}}{\text{袋}}$ )	320 $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
肥 料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
侵 食 防 止 剤 (無機質系安定材 エコテンダーR)	12 kg $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$

種 子

1 $\text{m}^3$ 当り

破 碎 材 ( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	緑化補助材( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	12

1バッチ当り(参考)

破 碎 材 ( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	緑化補助材( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	1.5

(注1) 破碎材は破碎規格によって変化する。(注2) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

#### IIタイプ (ラス張 無し)

破 碎 材 (発生木材1.0～1.5in破碎材)	1200 $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
緑 化 補 助 材 (アルティマベース 40 $\frac{\text{kg}}{\text{袋}}$ )	320 $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
肥 料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
侵 食 防 止 剤 (無機質系安定材 エコテンダーR)	25 kg $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$

種 子

1 $\text{m}^3$ 当り

破 碎 材 ( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	緑化補助材( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	25

1バッチ当り(参考)

破 碎 材 ( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	緑化補助材( $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ )	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	3.1

(注1) 破碎材は破碎規格によって変化する。(注2) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。



#### 4 - 2 Option2 吹付配合 【工場製造型】

##### I タイプ (ラス張 有り)

木質繊維資材 (アルティマファイバー 50%/袋)	1200%/m <sup>3</sup>
緑化補助材 (アルティマベース 40%/袋)	320%/m <sup>3</sup>
肥料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg/m <sup>3</sup>
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg/m <sup>3</sup>
侵食防止剤 (無機質系安定材 エコテンドーR)	12 kg/m <sup>3</sup>

種子

1m<sup>2</sup>当り

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	12

1バッチ当り(参考)

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	1.5

(注) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

##### II タイプ (ラス張 無し)

木質繊維資材 (アルティマファイバー 50%/袋)	1200%/m <sup>3</sup>
緑化補助材 (アルティマベース 40%/袋)	320%/m <sup>3</sup>
肥料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg/m <sup>3</sup>
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg/m <sup>3</sup>
侵食防止剤 (無機質系安定材 エコテンドーR)	25 kg/m <sup>3</sup>

種子

1m<sup>2</sup>当り

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	25

1バッチ当り(参考)

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	3.1

(注) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

## 4 - 3 種子配合

### ① 播種量の算出方法

$$W = \frac{A}{B \times C \times D \times E \times F \times G}$$

W : 使用種子毎の播種量(g/m<sup>2</sup>)  
 A : 発生期待本数(本/m<sup>2</sup>)  
 B : 吹付厚に対する工法の補正率  
 C : 立地条件に対する工法の補正率  
 D : 施工時期の補正率  
 E : 使用種子の発芽率  
 F : 使用種子の単位粒数(粒/g)  
 G : 使用種子の純度

(社) 日本道路協会「道路土工-のり面工・斜面安定工指針」

A : 発生期待本数(本/m<sup>2</sup>)

目標群落を成立させるのに必要と思われる発生本数で、播種後1年位の間に地表上に芽を出す固体の総数を指す。

被圧等により途中で枯損する数も含む値である。

緑化目標が高木林型、低木林型では、一般に緑化目標の主構成となる樹木種子を2~3種、補完する樹木種子を3~5種および草本種子を1~2種程度選定する。草地型の配合計画では、草本種子を3~5種程度選定する。

B : 吹付厚に対する工法の補正率

種子配合(例)として、以下のとおり補正率を設定する。

種子名	発芽可能厚さ(cm)	補正率		
		3cm	5cm	7cm
ケンタッキーブルグラス	0.5	0.17	0.10	0.07
クリーピングレッドフェス	2.0	0.67	0.40	0.29
メドハギ	1.0	0.33	0.20	0.14
ヨモギ	0.5	0.17	0.10	0.07

C : 立地条件に対する工法の補正率

のり面の土質、傾斜、方位等の条件の違いにより、発芽・発生本数は異なる。補正の目安は以下のとおりとする。

のり面勾配	50°以上 : 0.9	50°未満 : 1.0
岩質・土質	硬岩 : 0.9	その他 : 1.0
のり面方位	南向き : 0.8	その他 : 1.0
年間降水量	1,000m <sup>2</sup> 未満 : 0.7	1,000m <sup>2</sup> 以上 : 1.0

- D : 施工時期の補正率  
不適期の施工は避けるべきであるが、止むを得ず不適期に施工する場合は、草本植物の補正率を0.9~0.7に、木本類の補正率を0.7~0.5とする。
- E : 使用種子の発芽率  
施工時には入荷した種子の発芽試験等の結果により補正する。
- F : 使用種子の単位粒数 (粒/g)  
施工時には入荷した種子の発芽試験等の結果により補正する。
- G : 使用種子の純度  
施工時には入荷した種子の発芽試験等の結果により補正する。

② 種子配合計算例 (社) 日本道路協会「道路土工-のり面工・斜面安定工指針」

種子名	計算式 ( t = 3 cm )	
ケンタッキーブルグラス	$W = \frac{500}{0.17 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.75 \times 4000 \times 0.85} = 1.16 \text{g/m}^2$	39 g/m <sup>3</sup>
クレーピングレッドフェスク	$W = \frac{300}{0.67 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8 \times 1000 \times 0.95} = 0.59 \text{g/m}^2$	20 g/m <sup>3</sup>
メドハギ	$W = \frac{100}{0.33 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.65 \times 600 \times 0.90} = 0.86 \text{g/m}^2$	29 g/m <sup>3</sup>
ヨモギ	$W = \frac{100}{0.17 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.5 \times 3000 \times 0.45} = 0.87 \text{g/m}^2$	29 g/m <sup>3</sup>

種子名	計算式 ( t = 5 cm )	
ケンタッキーブルグラス	$W = \frac{500}{0.10 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.75 \times 4000 \times 0.85} = 1.96 \text{g/m}^2$	39 g/m <sup>3</sup>
クレーピングレッドフェスク	$W = \frac{300}{0.4 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8 \times 1000 \times 0.95} = 0.99 \text{g/m}^2$	20 g/m <sup>3</sup>
メドハギ	$W = \frac{100}{0.2 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.65 \times 600 \times 0.90} = 1.43 \text{g/m}^2$	29 g/m <sup>3</sup>
ヨモギ	$W = \frac{100}{0.1 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.5 \times 3000 \times 0.45} = 1.48 \text{g/m}^2$	29 g/m <sup>3</sup>

種子名	計算式 ( t = 7 cm )	
トールフェスク	$W = \frac{500}{0.07 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.75 \times 4000 \times 0.85} = 2.8 \text{g/m}^2$	39 g/m <sup>3</sup>
クレーピングレッドフェスク	$W = \frac{300}{0.29 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8 \times 1000 \times 0.95} = 1.37 \text{g/m}^2$	20 g/m <sup>3</sup>
メドハギ	$W = \frac{100}{0.14 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.65 \times 600 \times 0.90} = 2.0 \text{g/m}^2$	29 g/m <sup>3</sup>
ヨモギ	$W = \frac{100}{0.07 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.5 \times 3000 \times 0.45} = 2.1 \text{g/m}^2$	29 g/m <sup>3</sup>

単位m<sup>3</sup>当たりの種子量は同じとなる。

## 5. 代 価 表

### Option1【現地製造型】

(1) (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
運 搬 工 ( 選 択 )	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	0	51	0	単価明細表(3)-①
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Iタイプ	㎡	100	2,442	244,200	単価明細表(4)
合 計		㎡	100		400,200	4,002円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
運 搬 工 ( 選 択 )	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	0	86	0	単価明細表(3)-②
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Iタイプ	㎡	100	3,224	322,400	単価明細表(5)
合 計		㎡	100		478,400	4,784円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
運 搬 工 ( 選 択 )	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	0	120	0	単価明細表(3)-③
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Iタイプ	㎡	100	4,309	430,900	単価明細表(6)
合 計		㎡	100		586,900	5,869円/㎡

Option1 【現地製造型】

(2) (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
運搬工(選択)	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	0	51	0	単価明細表(3) - ①
チップ吹付	t = 3cm Ⅱタイプ	㎡	100	2,797	279,700	単価明細表(7)
合 計		㎡	100		279,700	2,797円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
運搬工(選択)	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	0	86	0	単価明細表(3) - ②
チップ吹付	t = 5cm Ⅱタイプ	㎡	100	3,815	381,500	単価明細表(8)
合 計		㎡	100		381,500	3,815円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
運搬工(選択)	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	0	120	0	単価明細表(3) - ③
チップ吹付	t = 7cm Ⅱタイプ	㎡	100	5,174	517,400	単価明細表(9)
合 計		㎡	100		517,400	5,174円/㎡

## Option1 【調達型】

(1) (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Iタイプ	㎡	100	2,488	248,800	単価明細表(10)
合 計		㎡	100		404,800	4,048円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Iタイプ	㎡	100	3,300	330,000	単価明細表(11)
合 計		㎡	100		486,000	4,860円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Iタイプ	㎡	100	4,457	445,700	単価明細表(12)
合 計		㎡	100		601,700	6,017円/㎡

Option1 【調達型】

(2) (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Ⅱタイプ	㎡	100	2,843	284,300	単価明細表(13)
合 計		㎡	100		284,300	2,843円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Ⅱタイプ	㎡	100	3,892	389,200	単価明細表(14)
合 計		㎡	100		389,200	3,892円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Ⅱタイプ	㎡	100	5,285	528,500	単価明細表(15)
合 計		㎡	100		528,500	5,285円/㎡

## Option2 【工場製造型】

(1) (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 3cm Iタイプ	㎡	100	2,376	237,600	単価明細表(16)
合 計		㎡	100		393,600	3,936円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 5cm Iタイプ	㎡	100	3,251	325,100	単価明細表(17)
合 計		㎡	100		481,100	4,811円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100	1,560	156,000	市場単価による
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 7cm Iタイプ	㎡	100	4,415	441,500	単価明細表(18)
合 計		㎡	100		597,500	5,975円/㎡



## Option2 【工場製造型】

(2) (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 3cm Ⅱタイプ	㎡	100	2,700	270,000	単価明細表(19)
合 計		㎡	100		270,000	2,700円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 5cm Ⅱタイプ	㎡	100	3,841	384,100	単価明細表(20)
合 計		㎡	100		384,100	3,841円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 7cm Ⅱタイプ	㎡	100	5,243	524,300	単価明細表(21)
合 計		㎡	100		524,300	5,243円/㎡

## 6. 単価明細表

### (1) 破碎工 (1.5 in以下)

100m<sup>3</sup>当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
破 碎 機 運 転	自走式木材破碎機 228kW (310PS)	日	1.7	309,000	525,300	機械運転単価表 (1)
クロフォーク運転	クロフォーク付 BFクロー0.8m <sup>3</sup> 排ガス対策型 (第2次基準値)	日	1.7	65,750	111,775	機械運転単価表 (2)
幹・根株処理		日	1.7	18,337	31,172	単価明細表 (2)
諸 雑 費		%	5		33,479	単価明細表 (2)
計					701,726	
					7017	円/m <sup>3</sup>

### (2) 幹・根株処理

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
世 話 役		人	0.1	18,700	1,870	
普 通 作 業 員		人	1	14,800	14,800	
諸 雑 費		式	1	1,667	1,667	労務費の10%
計					18,337	

### (3) 運 搬 工

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
普 通 作 業 員		人	0.5	14,800	7,400	
ホイールローダー運転	0.3m <sup>3</sup> 排ガス対策型 (第2次基準値)	日	1.0	21,020	21,020	
ダンプトラック運転	4t 車 L=1.0km	日	1.0	26,788	26,788	機械運転単価表 (9)
諸 雑 費		式	1.0		148	労務費の2%
計					55,356	
					55,356円/日 ÷ 50m <sup>3</sup> /日 = 1,107円/m <sup>3</sup>	
			(3)-①	1,107 円/m <sup>3</sup> × 1.2 × 1.3 × 0.03 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> = 51 円/m <sup>2</sup>		
			(3)-②	1,107 円/m <sup>3</sup> × 1.2 × 1.3 × 0.05 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> = 86 円/m <sup>2</sup>		
			(3)-③	1,107 円/m <sup>3</sup> × 1.2 × 1.3 × 0.07 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> = 120 円/m <sup>2</sup>		

(注) ダンプトラックの2tおよび10tは、現地条件により変更計上する。

## (4) Option1 【現地製造型】 (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎡	3.90	30,075	117,292	0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (22)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-5
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-5
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-5
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1. 2㎡/h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19㎡/min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 kVA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>タ</sup> 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3㎡	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					244,230	2,442円/㎡

## (5) Option1 【現地製造型】 (Iタイプ ラス有り)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎡	6.50	30,075	195,487	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (22)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-6
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1. 2㎡/h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19㎡/min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 kVA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>タ</sup> 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3㎡	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					322,425	3,224円/㎡

## (6) Option1 【現地製造型】 (Iタイプ ラス有り)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		m <sup>3</sup>	9.10	30,075	273,682	0.07m×ロス1.3×100 単価明細表 (22)
世 話 役		人	0.71	18,700	13,277	表-6
法 面 工		人	2.13	20,000	42,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.42	17,200	24,424	表-6
普 通 作 業 員		人	0.71	14,800	10,508	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{mm}{h}$ 3.7kw×2	日	0.71	15,650	11,111	機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.71	14,500	10,295	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19m <sup>3</sup> /min	日	0.71	31,530	22,386	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.71	10,070	7,149	機械運転単価表 (7)
ホ ー ル ロ - タ ン 運 転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.71	21,020	14,924	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71	893	634	機械運転単価表 (10)
計					430,990	4,309円/m <sup>2</sup>

## (7) Option1 【現地製造型】 (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
材 料		m <sup>3</sup>	3.90	39,175	152,782	0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (23)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-5
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-5
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-5
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>ㇿ</sup> 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					279,720	2,797円/㎡

## (8) Option1 【現地製造型】 (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
材 料		m <sup>3</sup>	6.50	39,175	254,637	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (23)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-6
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>ㇿ</sup> 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					381,575	3,815円/㎡

## (9) Option1 【現地製造型】 (Ⅱタイプ ラス無し

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎡	9.10	39,175	356,492	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (23)
世 話 役		人	0.71	18,700	13,277	表-6
法 面 工		人	2.13	20,000	42,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.42	17,200	24,424	表-6
普 通 作 業 員		人	0.71	14,800	10,508	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500ℓ 3.7kw×2	日	0.71	15,650	11,111	機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.71	14,500	10,295	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19m <sup>3</sup> /min	日	0.71	31,530	22,386	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.71	10,070	7,149	機械運転単価表 (7)
ホ ー ル ロ ー タ 運 転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.71	21,020	14,924	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71	893	634	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		3,632	労務費の4%
計					517,432	5,174円/㎡

## (10) Option1 【調達型】(Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎡	3.90	31,255	121,894	0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (25)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-5
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-5
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-5
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{mm}{h}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45kVA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>®</sup> 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					248,832	2,488円/㎡

## (11) Option1 【調達型】(Iタイプ ラス有り)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎡	6.50	31,255	203,157	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (25)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-6
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{mm}{h}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45kVA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>®</sup> 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					330,095	3,300円/㎡

## (12) Option1 【調達型】(Iタイプ ラス有り)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	m <sup>3</sup>	9.10	31,255	284,420	0.07m×0.13×100 単価明細表 (25)
世 話 役		人	0.71	18,700	13,277	表-6
法 面 工		人	2.14	20,000	42,800	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43	17,200	24,596	表-6
普 通 作 業 員		人	0.71	14,800	10,508	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 <sub>リットル</sub> 3.7kw×2	日	0.71	15,650	11,111	機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~ 1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.71	14,500	10,295	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19m <sup>3</sup> /min	日	0.71	31,530	22,386	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.71	10,070	7,149	機械運転単価表 (7)
ホ イ - ル ロ - タ ン 運 転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.71	21,020	14,924	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71	893	634	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		3,647	労務費の4%
計					445,747	4,457円/㎡



## (13) Option1 【調達型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	m <sup>3</sup>	3.90	40,355	157,385	0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (26)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-5
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-5
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-5
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{mm}{mm}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,657	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45kVA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>タ</sup> 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,865	労務費の4%
計					284,325	2,843円/㎡

## (14) Option1 【調達型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	m <sup>3</sup>	6.50	40,355	262,307	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (26)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-6
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{mm}{mm}$ 3.7kw×2	日	0.56	15,650	8,764	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45kVA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ <sup>タ</sup> 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.56	21,020	11,771	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					389,245	3,892円/㎡

## (15) Option1 【調達型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	m <sup>3</sup>	9.10	40,355	367,230	0.07m×0.13×100 単価明細表(26)
世 話 役		人	0.71	18,700	13,277	表-6
法 面 工		人	2.14	20,000	42,800	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43	17,200	24,596	表-6
普 通 作 業 員		人	0.71	14,800	10,508	表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.71	15,650	11,111	機械運転単価表(4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.71	14,500	10,295	機械運転単価表(5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.71	31,530	22,386	機械運転単価表(6)
発動発電機運転	排出ガス対策型(第2次基準値) 45kVA	日	0.71	10,070	7,149	機械運転単価表(7)
ホイールロータ`運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型(第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	日	0.71	21,020	14,924	機械運転単価表(8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71	893	634	機械運転単価表(10)
諸 雑 費		式	1.00		3,647	労務費の4%
計					528,557	5,285円/㎡

## (16) Option2 【工場製造型】(Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	木質繊維質材使用	㎡	3.90	33,655	131,254	0.03m×ロ×1.3×100 単価明細表 (27)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-5
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-5
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-5
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					237,657	2,376円/㎡

## (17) Option2 【工場製造型】(Iタイプ ラス有り)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	木質繊維質材使用	㎡	6.50	33,655	218,757	0.05m×ロ×1.3×100 単価明細表 (27)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-6
法 面 工		人	1.68	20,000	33,600	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,864	労務費の4%
計					325,160	3,251円/㎡

## (18) Option2 【工場製造型】(Iタイプ ラス有)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	木質繊維質材使用	㎡	9.10	33,655	306,260	0.07m×ロス1.3×100 単価明細表(27)
世 話 役		人	0.71	18,700	13,277	表-6
法 面 工		人	2.14	20,000	42,800	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43	17,200	24,596	表-6
普 通 作 業 員		人	0.71	14,800	10,508	表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~ 1.2 ㎡/h 15kW	日	0.71	14,500	10,295	機械運転単価表(5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19㎡/min	日	0.71	31,530	22,386	機械運転単価表(6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型(第2次基準値) 45 kVA	日	0.71	10,070	7,149	機械運転単価表(7)
ベ ル ト コ ン ベ ア 運 転	7.0m 350mm	日	0.71	893	634	機械運転単価表(10)
諸 雑 費		式	1.00		3,647	労務費の4%
計					441,552	4,415円/㎡

## (19) Option2 【工場製造型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	木質繊維質材使用	m <sup>3</sup>	3.90	42,755	166,744	0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (28)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-5
法 面 工		人	1.67	20,000	33,400	表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-5
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-5
吹 付 機 運 転	湿式 0.8～1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
計			1.00		270,083	2,700円/㎡

## (20) Option2 【工場製造型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	木質繊維質材使用	m <sup>3</sup>	6.50	42,755	277,907	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (28)
世 話 役		人	0.56	18,700	10,472	表-6
法 面 工		人	1.67	20,000	33,400	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	17,200	19,264	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	14,800	8,288	表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8～1. 2m <sup>3</sup> /h 15kW	日	0.56	14,500	8,120	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18～19m <sup>3</sup> /min	日	0.56	31,530	17,656	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 k VA	日	0.56	10,070	5,639	機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	893	500	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		2,856	労務費の4%
計					384,102	3,841円/㎡

## (21) Option2 【工場製造型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	木質繊維質材使用	㎡	9.10	42,755	389,070	0.05m×□×1.3×100 単価明細表 (28)
世 話 役		人	0.71	18,700	13,277	表-6
法 面 工		人	2.14	20,000	42,800	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43	17,200	24,596	表-6
普 通 作 業 員		人	0.71	14,800	10,508	表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.71	14,500	10,295	機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19㎡/min	日	0.71	31,530	22,386	機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 kVA	日	0.71	10,070	7,149	機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71	893	634	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		3,647	労務費の4%
計					524,362	5,243円/㎡

## (22) 材 料 Option1 【現地製造型】 I タイプ(ラス張 有り)

1m<sup>2</sup>当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
破 碎 材	1.5in以下	m <sup>3</sup>	1.2	7,017	8,420	単価明細表(1)
種 子	4種	m <sup>3</sup>	1	255	255	単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320	35	11,200	
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4	111	444	
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4	339	1,356	
侵 食 防 止 剤	(エコテンドール-R)	kg	12	700	8,400	
計					30,075	

## (23) 材 料 Option1 【現地製造型】 II タイプ(ラス張 無し)

1m<sup>2</sup>当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
破 碎 材	1.5in以下	m <sup>3</sup>	1.2	7,017	8,420	単価明細表(1)
種 子	4種	m <sup>3</sup>	1	255	255	単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320	35	11,200	
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4	111	444	
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4	339	1,356	
侵 食 防 止 剤	(エコテンドール-R)	kg	25	700	17,500	
計					39,175	

## (24) 種 子(例)

## 【各型式共通】

1m<sup>2</sup>当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ケンタッキーブルー グ ラ ス		kg	0.039	1170	45	
クリーピングレッド フ ェ ス ク		kg	0.020	815	16	
メ ド ハ ギ		kg	0.029	3050	88	
ヨ モ ギ		kg	0.029	3,660	106	
計					255	

(注) 種子選定については特記仕様書または発注者との協議により決定する。

## (25) 材 料 Option1【調達型】Ⅰタイプ(ラス張 有り)

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
チ ッ プ 材	38mm以下 バラ	㊦	1200	8.0	9,600	
種 子	4種	m <sup>3</sup>	1	255	255	単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320	35.0	11,200	
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4	111	444	
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4	339	1,356	
侵 食 防 止 剤	(エコテンドア-R)	kg	12	700	8,400	
計					31,255	

## (26) 材 料 Option1【調達型】Ⅱタイプ(ラス張 無し)

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
チ ッ プ 材	38mm以下 バラ	㊦	1200	8.0	9,600	
種 子	4種	m <sup>3</sup>	1	255	255	単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320	35	11,200	
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4	111	444	
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4	339	1,356	
侵 食 防 止 剤	(エコテンドア-R)	kg	25	700	17,500	
計					40,355	



## (27) 材 料 Option2 【工場製造型】 I タイプ(ラス張 有り)

1m<sup>2</sup>当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
木 質 織 維 資 材	アルティマファイバー	㊦	1200	10	12,000	
種 子	4種	m <sup>3</sup>	1	255	255	単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320	35	11,200	
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4	111	444	
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4	339	1,356	
侵 食 防 止 剤	(エコテンドア-R)	kg	12	700	8,400	
計					33,655	

## (28) 材 料 Option2 【工場製造型】 II タイプ(ラス張 無し)

1m<sup>2</sup>当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
木 質 織 維 資 材	アルティマファイバー	㊦	1200	10	12,000	
種 子	4種	m <sup>3</sup>	1	255	255	単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320	35	11,200	
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4	111	444	
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4	339	1,356	
侵 食 防 止 剤	(エコテンドア-R)	kg	25	700	17,500	
計					42,755	

## (29) 法面清掃工 (参考)

100m<sup>2</sup>当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
世 話 役		人	0.46	18,700	8,602	
法 面 工		人	1.37	20,000	27,400	
普 通 作 業 員		人	0.46	14,800	6,808	
諸 雑 費		式	1.0	8,025	6,421	労務費の15% 空気圧縮機、命綱等
計					49,231	492円/m <sup>2</sup>

(注) 法面状況により別途計上する。

## 7. 機械運転単価表

### (1) 破碎機運転

100m<sup>3</sup>当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
特殊運転手		人	1.0	17,200	17,200	
燃 料 費	軽油	ℓ	252.0	108	27,216	42ℓ/h×6h/日=252ℓ/日
機 械 損 料	自走式木材破碎機 230~270kW	供日	1.50	141,000	211,500	機械損料算定表 (28年度版2053-017-270-001)
損 耗 費		式	1.0		52,740	機械運転単価表(3)
諸 雑 費		式	1.0		344	労務費の2%
計					309,000	

### (2) クロフォーク運転(一次・二次破碎)

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
特殊運転手		人	1	17,200	17,200	
機 械 損 料	バックホウ クロ-ラ0.8m <sup>3</sup> 排出ガス対策型(第2次基準値)	h	6.3	4,810	30,303	機械損料算定 0202-113-060-001
燃 料 費	軽油	ℓ	113.4	108	12,247	上記機械損料算定表 18ℓ/h t=690÷110=6.3h/日
機 械 損 料	掴み装置(クロフォーク)	供用日	1.00	6,000	6,000	
計					65,750	1時間当り
					65,750 円	

### (3) 損耗費

1式当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ビ ッ ト		個	1.35	12,500	16,875	18個/(80/6h/日)
ハ ン マ ー		個	0.45	55,000	24,750	18個/(240/6h/日)
ス ク リ ー ン		個	0.014	16,000	224	2個/(880/6h/日)
バ ー		個	0.1	66,000	6,600	2個/(120/6h/日)
コ ン ベ ア		個	0.07	61,300	4,291	1個/(880/6h/日)
計					52,740	

## (4) 破碎材供給機運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機 械 損 料	攪拌定量供給装置付	供日	1.55	10,000	15,500	独自機械損料 $170 \div 110 = 1.55$
諸 雑 費		式	1.0		155	機械損料の1%
計					15,650	

## (5) 吹付機運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機 械 損 料	湿式15kW 電動 0.8 ~ 1.2 m <sup>3</sup> /h	供日	1.60	9,290	14,864	機械損料(28年度版) (2011-017-100-001)
						$160 \div 100 = 1.6$
計					14,500	

## (6) 空気圧縮機運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
燃 料 費	軽油	ℓ	156.0	108	16,848	$26\ell/h \times 6h/日 = 156\ell/日$
機 械 損 料	可搬式 排出ガス対策型 (第2次基準値) 18~19 m <sup>3</sup> /min	供日	1.75	8,390	14,682	機械損料(28年度版) (1201-033-190-001)
						$140 \div 80 = 1.75$
計					31,530	

## (7) 発動発電機運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
燃 料 費	軽油	ℓ	24.6	108	2,656	$6.1\ell/h \times 6h/\text{日} = 36.6\ell/\text{日}$
機 械 損 料	排出ガス対策型 (第2次基準値) 45 kVA	供日	1.55	4,440	6,882	機械損料 28年度版 (1510-033-001-045)
計					10,070	

## (8) ホイールローダ (トラクターショベル) 運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
一般運転手		人	1.0	14,100	14,100	
燃 料 費	軽油	ℓ	15.4	108	1,663	$t = 570 \div 120 \doteq 4.8h/\text{日}$ $3.2\ell/h \times 4.8h/\text{日} \doteq 15.4\ell/\text{日}$
機 械 損 料	排出ガス対策型 (第2次基準値) 0.3m <sup>3</sup>	供日	1.55	3,390	5,254	機械損料 28年度版 (0207-063-030-001)
						$170 \div 110 = 1.55$
計					21,020	

## (9) ダンプトラック運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
一般運転手		人	1.0	14,100	14,100	
燃 料 費	軽油	ℓ	35	108	3,780	$830/140 = 6.0h$ $5.8\ell/h \times 6h/\text{日} \doteq 35\ell/\text{日}$
機 械 損 料	4 t ダンプトラック	供日	1.29	6,700	8,643	機械損料 (0301-011-040-001) $180 \div 140 \doteq 1.29$
諸 雑 費	タイヤ損耗費等	式	1.0		265	上記合計の1%
計					26,788	

## (10) ベルトコンベア運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
機 械 損 料	7.0m 350mm	供日	1.45	570	827	機械損料 (2061-027-007-001) $160 \div 110 \doteq 1.45$
諸 雑 費		式	1.0		66	上記合計の8%
計					893	

# 単価入力

適用地区

単価適用地区

島根県

入力

単価年度

年度

29

労務単価	世話役	18,700
	法面工	20,000
	特殊作業員	17,200
	普通作業員	14,800
	特殊運転手	17,200
	一般運転手	14,100

市場単価等	軽油	108
	ラス張 (市場単価)	1,560

吹付材料単価	チップ材 現場着	8
	アルティマファイバー	10
	アルティマベース	35
	高度化成肥料15:15:15	111
	ハイコントロール650	339
	ソイルネットグリーンR	700

種子単価	ケンタッキーブルーグラス	1170
	クリーピングレッドフェスク	815
	メ ド ハ ギ	3050
	ヨ モ ギ	3660

## 従来技術との経済性比較

### ケース1 (現地発生材がある場合)

従来技術 植生基材吹付 t=5cmで比較

1000m2以上

名称・規格	単価	経済性
発生木材 運搬・処理費	¥600 /m2	
植生基材吹付 t=5cm	¥4,700 /m2	
合計	¥5,300 /m2	100%

市場単価

新技術 Option1 【現地製造型】 現地破碎によるチップ吹付

(例) 破碎ヤードが確保できる、発生木材が多い、破碎機が搬入可能

名称・規格	単価	経済性
GOR Option 1 Iタイプ(ラス有り)	¥4,784 /m2	
破碎機運搬費	¥62 /m2	
合計	¥4,846 /m2	91.4%
GOR Option 1 IIタイプ(ラス無し)	¥3,815 /m2	
破碎機運搬費	¥62 /m2	
合計	¥3,877 /m2	73.1%

GOR工法積算資料より

### ケース2 (周辺地域で再生資源の利用が可能な場合)

従来技術 植生基材吹付 t=5cmで比較

1000m2以上

名称・規格	単価	経済性
植生基材吹付 t=5cm	¥4,700 /m2	100%

市場単価

新技術 Option1 【調達型】 中間処理施設よりチップ購入

(例) 現地発生木材は無いが周辺地域でチップ調達が可能、破碎ヤードが確保できない

名称・規格	単価	経済性
GOR Option 1 Iタイプ(ラス有り)	¥4,860 /m2	103.4%
GOR Option 1 IIタイプ(ラス無し)	¥3,892 /m2	82.8%

GOR工法積算資料より

### ケース3 (周辺地域で再生資源が無い場合)

従来技術 植生基材吹付 t=5cmで比較

1000m2以上

名称・規格	単価	経済性
植生基材吹付 t=5cm	¥4,700 /m2	100%

市場単価

新技術 Option2 【工場製造型】 工場加工されたチップ資材を使用

(例) 設計図書:チップ吹付 小規模工事、発生木材が少ない、破碎機が搬入できない

名称・規格	単価	経済性
GOR Option 2 Iタイプ(ラス有り)	¥4,811 /m2	102.4%
GOR Option 2 IIタイプ(ラス無し)	¥3,841 /m2	81.7%

GOR工法積算資料より

## 参考資料

市場単価 平成29年7月現在

### 植生基材吹付・ラス張

	島根県	広島県	鳥取県
t=3cm	3,700	3,700	3,700
t=4cm	4,190	4,190	4,190
t=5cm	4,700	4,700	4,700
t=6cm	5,350	5,350	5,350
t=7cm	5,900	5,900	5,900
ラス張	1,560	1,560	1,560

Option1 現地製造型		Option1 調達型				Option2			
Iタイプ	IIタイプ	Iタイプ		IIタイプ		Iタイプ		IIタイプ	
4,002	2,797	4,048	109.4%	2,843	76.8%	3,936	106.4%	2,700	73.0%
4,784	3,815	4,860	103.4%	3,892	82.8%	4,811	102.4%	3,841	81.7%
5,869	5,174	6,017	102.0%	5,285	89.6%	5,975	101.3%	5,243	88.9%

### 軽油価格

ハトール給油	106	106	108
--------	-----	-----	-----

注) 現地製造型は破碎機運搬単価を加算し、市場単価と廃棄物運搬及び処分費を加算したものと比較検討

Option1 現地製造型			
Iタイプ		IIタイプ	
4,064	100.3%	2,859	70.5%
4,846	91.4%	3,877	73.1%
5,931	88.1%	5,236	77.8%

### 植生基材吹付+処理費

t=3cm	4,053
t=5cm	5,300
t=7cm	6,729

### 木材処理費用

#### t=3cm 吹付時

廃棄物処理費	3.7t/100㎡	6,500	24,050
廃棄物運搬 20km	3.7t/100㎡	3,031	11,215
合計			35,265
m2当り			353

### 破碎機運搬費

自走式破碎機 30t以下  
L=15km 1往復 124,000  
2000m2を基準として加算  
62円/㎡

#### t=5cm 吹付時

廃棄物処理費	6.3t/100㎡	6,500	40,950
廃棄物運搬 20km	6.3t/100㎡	3,031	19,095
合計			60,045
m2当り			600

#### t=7cm 吹付時

廃棄物処理費	8.7t/100㎡	6,500	56,550
廃棄物運搬 20km	8.7t/100㎡	3,031	26,370
合計			82,920
m2当り			829