

NETIS:CG-120011-VR

しまね・ハツ・建設プラント A1301

地域循環型緑化工

G・O・R工法

特許出願中



限りある資源を大切に

積 算 資 料



G・O・R工法研究会

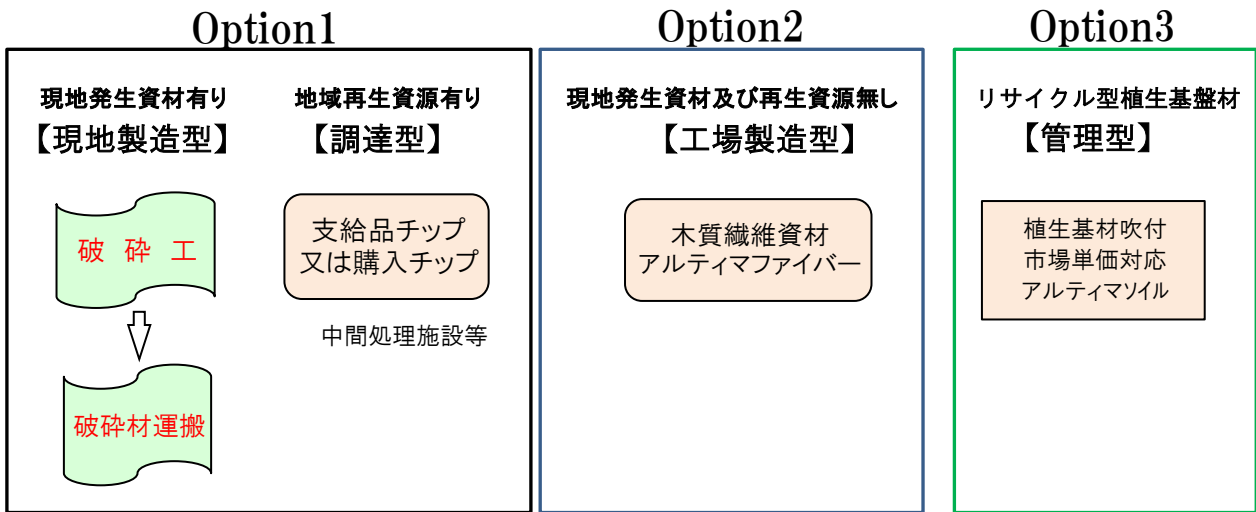
<http://www.gor-method.jp>

目 次

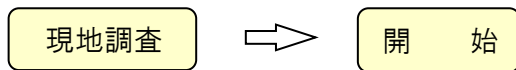
1. 地域循環型緑化工 概要	1
適用範囲	2
2. 機械の適用	3
3. 施工歩掛	4
3-1 編成人員	4
3-2 施工能率	4
3-3 破砕工	4
3-4 運搬工	4
3-5 チップ吹付工 (t = 3cm以上、t = 5cm以下)	5
3-6 チップ吹付工 (t = 6cm以上、t = 8cm以下)	5
3-7 チップ吹付工 (t = 10cm)	5
4. 使用材料	6
4-1 チップ吹付配合 【現地製造型】・【調達型】	6
4-2 チップ吹付配合 【工場製造型】	7
4-3 種子配合	8
5. 代 価 表	10
6. 単 価 明 細 表	16
7. 機械運転単価表	32

1. 地域循環型緑化工 GOR工法 概要

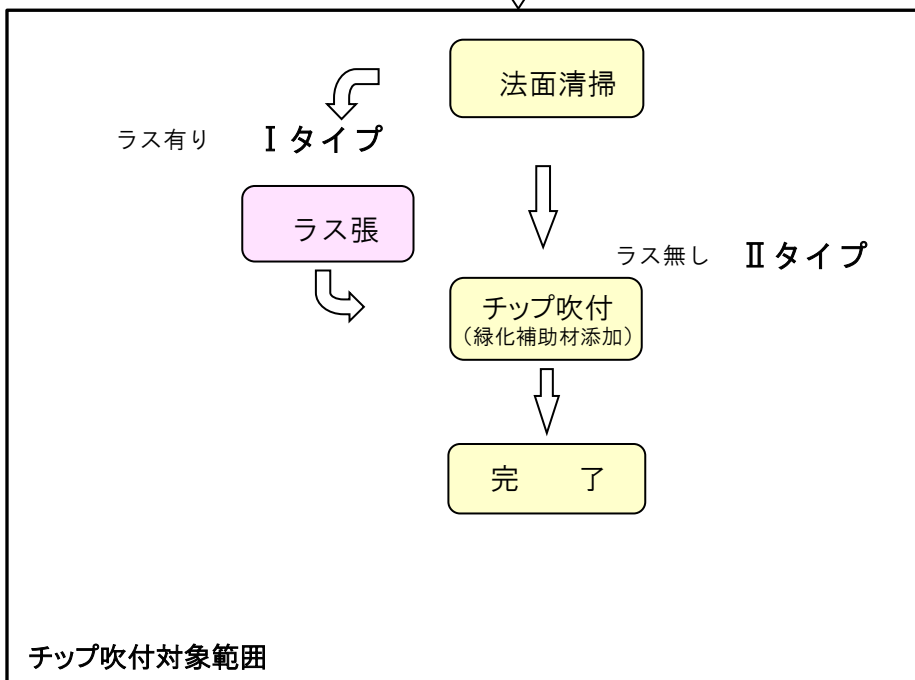
計 画：生育基盤選択



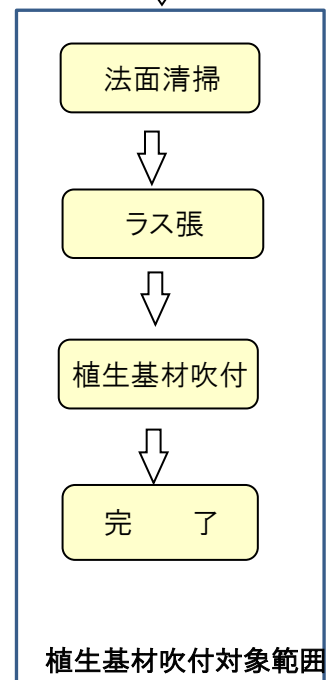
施 工



Option1 Option2



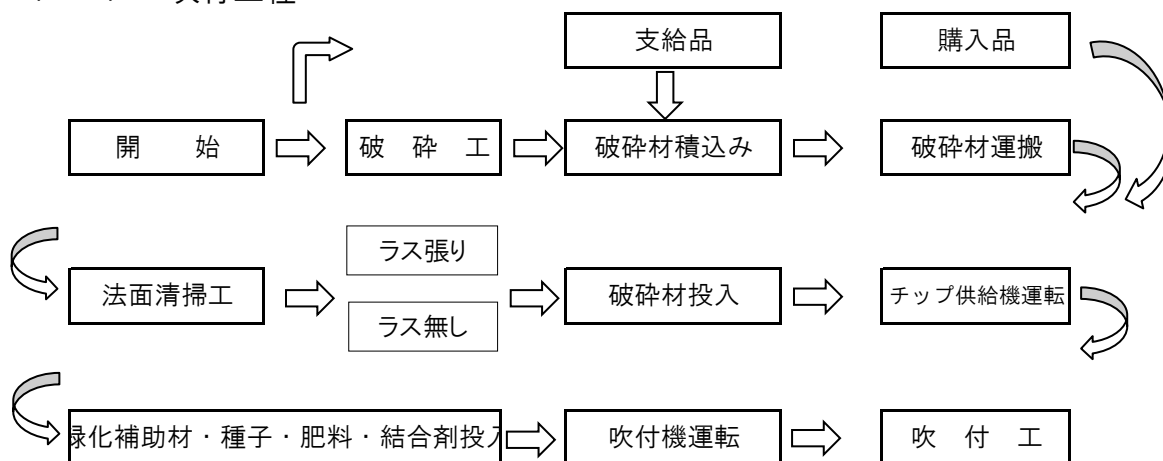
Option3



適用範囲

本資料は、ラス張りまたはラス無しの法面へ、発生木材の破砕物を現地に運搬または購入により、補助材・種子・肥料・結合剤と合わせ、吹付機により緑化を行う工法に適用する。

1 - 1 吹付工程



1 - 2 適用範囲

項	目	適用範囲
面	積	1000㎡以上(500㎡以上1000㎡未満は加算率5%・500㎡未満は加算率10%)
直	高	40 m以下
法	勾配	1 : 0.5より緩勾配の切土面及び盛土面
土	質	砂質土・礫質土・粘性土・軟岩・硬岩

(注) 現地条件により破砕機等小型機種での施工の場合は、能力・歩掛等を変更することができる。

1 - 3 ロス率

G.O.R工法によるロス率は、現場での条件（破砕材の材質・吹付による圧縮度・飛散・法面の凹凸損失・吹付損失等）により、植生基材吹付と同様の考え方とし、+30%とする。

2. 機械の適用

使用機械

機 械 名	規 格	台数	適 用
破 碎 機	自走式木材破碎機 228kW (310PS)	1	伐採材等の破碎 (一次・二次) 機械運搬費別途
バ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 クワフォーク BFクワ- $\bar{\omega}$ 0.8 m^3 104kW	1	破碎機投入・圧砕等 (一次・二次破碎)
破 碎 材 供 給 機	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{\text{kg}}{\text{min}}$ 3.7kw \times 2	1	破碎材攪拌・計量
吹 付 機	0.8 \sim 1.2 m^3/h モーター式15kW	1	吹付工
空 気 圧 縮 機	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18 \sim 19 m^3/min 140 kW	1	吹付工
発 動 発 電 機	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA	1	吹付工
ホ イ ール ロ ー ダ (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34 \sim 0.35 m^3 21kW	2	吹付工 破碎材投入
ベ ル ト コ ン ベ ア	全長 7.0m 幅 350mm	1	吹付工
ダ ンプ ト ラ ッ ク	4 t (破碎ヤードから吹付プラント)	1	破碎材運搬

(注) 標準的な使用機械であり、現地状況に応じて変更する。

3. 施工歩掛

3 - 1 編成人員

表 - 1

1日当り

名 称	世話役	法面工	特殊運転手	特殊作業員	普通作業員	合計
ラス張（法面清掃工）						市場単価による
破 碎 工	1		3		1	5
運 搬 工					0.5	1.1
チ ッ プ 吹 付 工 (t=3cm以上以下t=5cm以下)	1	3		2	1	7
チ ッ プ 吹 付 工 (t=6cm以上以下t=8cm以下)	1	3		2	1	7
チ ッ プ 吹 付 工 (t=10cm)	1	3		2	1	7

3 - 2 施工能率

表 - 2

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	摘 要
ラス張（法面清掃工）	Iタイプ吹付に適用			市場単価による
運 搬 工	ダンプトラック4t	m ³	50	L=1.0km
チ ッ プ 吹 付 工	(t=3cm以上t=5cm以下)	m ²	180	
チ ッ プ 吹 付 工	(t=6cm以上t=8cm以下)	m ²	140	
チ ッ プ 吹 付 工	(t=10cm)	m ²	100	

(注) 運搬距離、4t、10tダンプトラックは現地状況に応じて変更する。
1日当りの破砕材運搬量は国土交通省土木工事積算基準による。

3 - 3 破砕工 (1.0 ~ 1.5 in)

表 - 3

100m³当り

名 称	規 格	単位	数量	摘 要
破 碎 機 運 転	自走式木材破砕機 228kW (310PS)	日	1.7	
ク ロ フ ォ ー ク 運 転	排出ガス対策型 クロフォーク付 BFクロ-ラ0.6m ³	日	1.7	
幹 ・ 根 株 処 理 工		日	1.7	

3 - 4 運搬工 (参考積算)

表 - 4

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	摘 要
普 通 作 業 員		人	0.5	
ホ イ ール ロ ー ダ 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35m ² 21kW	日	1.0	破砕材積込
ダ ン プ ト ラ ッ ク 運 転	4 t 車 L=1.0 km	日	1.0	
諸 雑 費		式	1.0	

3 - 5 チップ吹付工 (t = 3cm以上、5cm以下) 表 - 5 100㎡当り

名 称	単 位	数 量	摘 要
世 話 役	人	0.56	1人×100㎡/180㎡/日
法 面 工	人	1.68	3人×100㎡/180㎡/日
特 殊 作 業 員	人	1.12	2人×100㎡/180㎡/日
普 通 作 業 員	人	0.56	1人×100㎡/180㎡/日
破 碎 材 供 給 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
吹 付 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
空 気 圧 縮 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
発 動 発 電 機 運 転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
ホイールローダ* (トラクタ-ショベル) 運転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
ベルトコンベア運転	日	0.56	1台×100㎡/180㎡/日
諸 雑 費	式	1.00	

3 - 6 チップ吹付工 (t = 6cm以上、t = 8cm以下) 表 - 6 100㎡当り

名 称	単 位	数 量	摘 要
世 話 役	人	0.71	1人×100㎡/140㎡/日
法 面 工	人	2.13	3人×100㎡/140㎡/日
特 殊 作 業 員	人	1.42	2人×100㎡/140㎡/日
普 通 作 業 員	人	0.71	1人×100㎡/140㎡/日
破 碎 材 供 給 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
吹 付 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
空 気 圧 縮 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
発 動 発 電 機 運 転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
ホイールローダ* (トラクタ-ショベル) 運転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
ベルトコンベア運転	日	0.71	1台×100㎡/140㎡/日
諸 雑 費	式	1.00	

3 - 7 チップ吹付工 (t = 10cm) 表 - 7 100㎡当り

名 称	単 位	数 量	摘 要
世 話 役	人	1.00	1人×100㎡/100㎡/日
法 面 工	人	3.00	3人×100㎡/100㎡/日
特 殊 作 業 員	人	2.00	2人×100㎡/100㎡/日
普 通 作 業 員	人	1.00	1人×100㎡/100㎡/日
破 碎 材 供 給 機 運 転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
吹 付 機 運 転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
空 気 圧 縮 機 運 転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
発 動 発 電 機	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
ホイールローダ* (トラクタ-ショベル) 運転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
ベルトコンベア運転	日	1.00	1台×100㎡/100㎡/日
諸 雑 費	式	1.00	

(注) 1. 使用材料は各々の吹付厚さの使用数量とする。
 2. 諸雑費は、揚水ポンプ、ベルトコンベアー、グラウトポンプ、吹付機のホース及びロープ損料とする。

4. 使用材料

4 - 1 Option1 吹付配合 【現地製造型】 ・ 【調達型】

Iタイプ (ラス張 有り)

破 碎 材 (発生木材1.0~1.5in破碎材)	1200 $\frac{\%}{m^3}$
緑 化 補 助 材 (アルティマベース 40 $\frac{\%}{袋}$)	320 $\frac{\%}{m^3}$
肥 料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg/ m^3
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg/ m^3
侵 食 防 止 剤 (無機質系安定材 エコテンダーR)	12 kg/ m^3

種 子

1 m^3 当り

破 碎 材 ($\frac{\%}{m^3}$)	緑化補助材($\frac{\%}{m^3}$)	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	12

1バッチ当り(参考)

破 碎 材 ($\frac{\%}{m^3}$)	緑化補助材($\frac{\%}{m^3}$)	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	1.5

(注1) 破碎材は破碎規格によって変化する。(注2) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

IIタイプ (ラス張 無し)

破 碎 材 (発生木材1.0~1.5in破碎材)	1200 $\frac{\%}{m^3}$
緑 化 補 助 材 (アルティマベース 40 $\frac{\%}{袋}$)	320 $\frac{\%}{m^3}$
肥 料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg/ m^3
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg/ m^3
侵 食 防 止 剤 (無機質系安定材 エコテンダーR)	25 kg/ m^3

種 子

1 m^3 当り

破 碎 材 ($\frac{\%}{m^3}$)	緑化補助材($\frac{\%}{m^3}$)	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	25

1バッチ当り(参考)

破 碎 材 ($\frac{\%}{m^3}$)	緑化補助材($\frac{\%}{m^3}$)	肥 料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	3.1

(注1) 破碎材は破碎規格によって変化する。(注2) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

4 - 2 Option2 吹付配合 【工場製造型】

Iタイプ (ラス張 有り)

木質繊維資材 (アルティマファイバー 50%/袋)	1200%/m ³
緑化補助材 (アルティマベース 40%/袋)	320%/m ³
肥料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg/m ³
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg/m ³
侵食防止剤 (無機質系安定材 エコテンダーR)	12 kg/m ³

種 子

1m³当り

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	12

1バッチ当り(参考)

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	1.5

(注) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

IIタイプ (ラス張 無し)

木質繊維資材 (アルティマファイバー 50%/袋)	1200%/m ³
緑化補助材 (アルティマベース 40%/袋)	320%/m ³
肥料 (高度化成肥料 15:15:15)	4 kg/m ³
(遅効性肥料 ハイコントロール650)	4 kg/m ³
侵食防止剤 (無機質系安定材 エコテンダーR)	25 kg/m ³

種 子

1m³当り

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
1,200	320	高度化成 4	遅効性 4	25

1バッチ当り(参考)

木質繊維資材 (%)	緑化補助材(%)	肥料 (kg)		侵食防止剤 (kg)
150	40	高度化成 0.5	遅効性 0.5	3.1

(注) 侵食防止剤は製品種類により添加量は異なる。

4 - 3 種子配合

① 播種量の算出方法

$$W = \frac{A}{B \times C \times D \times E \times F \times G}$$

W : 使用種子毎の播種量(g/m²)
 A : 発生期待本数(本/m²)
 B : 吹付厚に対する工法の補正率
 C : 立地条件に対する工法の補正率
 D : 施工時期の補正率
 E : 使用種子の発芽率
 F : 使用種子の単位粒数(粒/g)
 G : 使用種子の純度

(社) 日本道路協会「道路土工-のり面工・斜面安定工指針」

A : 発生期待本数(本/m²)

目標群落を成立させるのに必要と思われる発生本数で、播種後1年位の間には地表上に芽を出す固体の総数を指す。

被圧等により途中で枯損する数も含む値である。

緑化目標が高木林型、低木林型では、一般に緑化目標の主構成となる樹木種子を2~3種、補完する樹木種子を3~5種および草本種子を1~2種程度選定する。草地型の配合計画では、草本種子を3~5種程度選定する。

B : 吹付厚に対する工法の補正率

種子配合(例)として、以下のとおり補正率を設定する。

種子名	発芽可能厚さ(cm)	補正率		
		3cm	5cm	7cm
ケンタッキーブルグラス	0.5	0.17	0.10	0.07
クリーピングレッドフェス	2.0	0.67	0.40	0.29
メドハギ	1.0	0.33	0.20	0.14
ヨモギ	0.5	0.17	0.10	0.07

C : 立地条件に対する工法の補正率

のり面の土質、傾斜、方位等の条件の違いにより、発芽・発生本数は異なる。補正の目安は以下のとおりとする。

のり面勾配	50°以上 : 0.9	50°未満 : 1.0
岩質・土質	硬岩 : 0.9	その他 : 1.0
のり面方位	南向き : 0.8	その他 : 1.0
年間降水量	1,000mm未満 : 0.7	1,000mm以上 : 1.0

- D : 施工時期の補正率
不適期の施工は避けるべきであるが、止むを得ず不適期に施工する場合は、草本植物の補正率を0.9~0.7に、木本類の補正率を0.7~0.5とする。
- E : 使用種子の発芽率
施工時には入荷した種子の発芽試験等の結果により補正する。
- F : 使用種子の単位粒数 (粒/g)
施工時には入荷した種子の発芽試験等の結果により補正する。
- G : 使用種子の純度
施工時には入荷した種子の発芽試験等の結果により補正する。

② 種子配合計算例 (社) 日本道路協会「道路土工-のり面工・斜面安定工指針」

種子名	計算式 (t = 3 cm)	
ケンタッキーブルグラス	$W = \frac{500}{0.17 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.75 \times 4000 \times 0.85} = 1.16 \text{g/m}^2$	39 g/m ³
クリーピングレッドフェスク	$W = \frac{300}{0.67 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8 \times 1000 \times 0.95} = 0.59 \text{g/m}^2$	20 g/m ³
メドハギ	$W = \frac{100}{0.33 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.65 \times 600 \times 0.90} = 0.86 \text{g/m}^2$	29 g/m ³
ヨモギ	$W = \frac{100}{0.17 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.5 \times 3000 \times 0.45} = 0.87 \text{g/m}^2$	29 g/m ³

種子名	計算式 (t = 5 cm)	
ケンタッキーブルグラス	$W = \frac{500}{0.10 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.75 \times 4000 \times 0.85} = 1.96 \text{g/m}^2$	39 g/m ³
クリーピングレッドフェスク	$W = \frac{300}{0.4 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8 \times 1000 \times 0.95} = 0.99 \text{g/m}^2$	20 g/m ³
メドハギ	$W = \frac{100}{0.2 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.65 \times 600 \times 0.90} = 1.43 \text{g/m}^2$	29 g/m ³
ヨモギ	$W = \frac{100}{0.1 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.5 \times 3000 \times 0.45} = 1.48 \text{g/m}^2$	29 g/m ³

種子名	計算式 (t = 7 cm)	
トールフェスク	$W = \frac{500}{0.07 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.75 \times 4000 \times 0.85} = 2.8 \text{g/m}^2$	39 g/m ³
クリーピングレッドフェスク	$W = \frac{300}{0.29 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8 \times 1000 \times 0.95} = 1.37 \text{g/m}^2$	20 g/m ³
メドハギ	$W = \frac{100}{0.14 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.65 \times 600 \times 0.90} = 2.0 \text{g/m}^2$	29 g/m ³
ヨモギ	$W = \frac{100}{0.07 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.5 \times 3000 \times 0.45} = 2.1 \text{g/m}^2$	29 g/m ³

単位m³当たりの種子量は同じとなる。

5. 代 価 表

Option1【現地製造型】

(1) (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
運 搬 工	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	100			単価明細表(3) - ①
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(4)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
運 搬 工	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	100			単価明細表(3) - ②
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(5)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
運 搬 工	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	100			単価明細表(3) - ③
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(6)
合 計		㎡	100			円/㎡

Option1 【現地製造型】

(2) (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
運 搬 工	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	100			単価明細表(3) - ①
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(7)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
運 搬 工	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	100			単価明細表(3) - ②
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(8)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
運 搬 工	L=1km ダンプトラック 4t	㎡	100			単価明細表(3) - ③
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(9)
合 計		㎡	100			円/㎡

Option1 【調達型】

(1) (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(10)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(11)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(12)
合 計		㎡	100			円/㎡

Option1 【調達型】

(2) (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付	t = 3cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(13)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付	t = 5cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(14)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付	t = 7cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(15)
合 計		㎡	100			円/㎡

Option2 【工場製造型】

(1) (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 3cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(16)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 5cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(17)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
ラ ス 張 工		㎡	100			市場単価による
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 7cm Iタイプ	㎡	100			単価明細表(18)
合 計		㎡	100			円/㎡

Option2 【工場製造型】

(2) (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 3cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(19)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 5cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(20)
合 計		㎡	100			円/㎡

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
チ ッ プ 吹 付 (アルティマファイバー)	t = 7cm Ⅱタイプ	㎡	100			単価明細表(21)
合 計		㎡	100			円/㎡

6. 単価明細表

(1) 破碎工 (1.5 in以下)

100m³当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
破 碎 機 運 転	自走式木材破碎機 228kW (310PS)	日	1.7			機械運転単価表 (1)
クロフォーク運転	クロフォーク付 BFクロ-ラ0.8m ³ 排ガス対策型 (第1次基準値)	日	1.7			機械運転単価表 (2)
幹・根株処理		日	1.7			単価明細表 (2)
計						
						円/m ³

(2) 幹・根株処理

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
世 話 役		人	0.1			
普 通 作 業 員		人	1			
計						

(3) 運 搬 工

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
普 通 作 業 員		人	0.5			
ホイールローダ運転	排ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35m ³ 21kW	日	1.0			機械運転単価表 (8)
ダンプトラック運転	4 t 車 L=1.0km	日	1.0			機械運転単価表 (9)
諸 雑 費		式	1.0			労務費の2%
計						
円/日 ÷ 50m ³ /日 = 円/m ³						
			(3)-①	円/m ³ × 1.5 × 1.3 × 0.03 m ³ /m ² = 円/m ²		
			(3)-②	円/m ³ × 1.5 × 1.3 × 0.05 m ³ /m ² = 円/m ²		
			(3)-③	円/m ³ × 1.5 × 1.3 × 0.07 m ³ /m ² = 円/m ²		

(注) ダンプトラックの2tおよび10tは、現地条件により変更計上する。

(4) Option1 【現地製造型】 (Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎡	3.90			0.03m×ロ×1.3×100 単価明細表 (22)
世 話 役		人	0.56			表-5
法 面 工		人	1.68			表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-5
普 通 作 業 員		人	0.56			表-5
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35㎡	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(5) Option1 【現地製造型】 (Iタイプ ラス有り)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎡	6.50			0.05m×ロ×1.3×100 単価明細表 (22)
世 話 役		人	0.56			表-6
法 面 工		人	1.68			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-6
普 通 作 業 員		人	0.56			表-6
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 $\frac{1}{2}$ 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35㎡	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(6) Option1 【現地製造型】 (Iタイプ ラス有り)

t = 7cm

100m²当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		m ³	9.10			0.07m×ロス1.3×100 単価明細表 (22)
世 話 役		人	0.71			表-6
法 面 工		人	2.13			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.42			表-6
普 通 作 業 員		人	0.71			表-6
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{トル} 3.7kw×2	日	0.71			機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	バックブローカー付 0.8～1.2m ³ /h	日	0.71			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.71			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.71			機械運転単価表 (7)
ホ イ - ル ロ - タ ン 運 転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.71			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71			機械運転単価表 (10)
計						円/m ²

(7) Option1 【現地製造型】 (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎥	3.90			0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (23)
世 話 役		人	0.56			表-5
法 面 工		人	1.68			表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-5
普 通 作 業 員		人	0.56			表-5
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500ℓ 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m ³ /h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45kVA 42kW(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(8) Option1 【現地製造型】 (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎥	6.50	0	0	0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (23)
世 話 役		人	0.56	0	0	表-6
法 面 工		人	1.68	0	0	表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12	0	0	表-6
普 通 作 業 員		人	0.56	0	0	表-6
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500ℓ 3.7kw×2	日	0.56	0	0	機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m ³ /h 15kW	日	0.56	0	0	機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.56	0	0	機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45kVA 42kW(57PS)	日	0.56	0	0	機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.56	0	0	機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56	0	0	機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00		0	労務費の4%
計					0	円/㎡

(9) Option1 【現地製造型】 (Ⅱタイプ ラス無し)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料		㎥	9.10			0.05m×0.13×100 単価明細表 (23)
世 話 役		人	0.71			表-6
法 面 工		人	2.13			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.42			表-6
普 通 作 業 員		人	0.71			表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 ^{リットル} 3.7kw×2	日	0.71			機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2 [㎥] /h 15kW	日	0.71			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19 [㎥] /min	日	0.71			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.71			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ ^ク 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35 [㎥]	日	0.71			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(10) Option1 【調達型】(Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎥	3.90			0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (25)
世 話 役		人	0.56			表-5
法 面 工		人	1.68			表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-5
普 通 作 業 員		人	0.56			表-5
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{リットル} 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m ³ /h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(11) Option1 【調達型】(Iタイプ ラス有り)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎥	6.50			0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (25)
世 話 役		人	0.56			表-6
法 面 工		人	1.68			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-6
普 通 作 業 員		人	0.56			表-6
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{リットル} 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m ³ /h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(12) Option1 【調達型】(Iタイプ ラス有り)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎡	9.10			0.07m×0.13×100 単価明細表 (25)
世 話 役		人	0.71			表-6
法 面 工		人	2.14			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43			表-6
普 通 作 業 員		人	0.71			表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{リットル} 3.7kw×2	日	0.71			機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.71			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.71			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.71			機械運転単価表 (7)
ホ ー ル ロ ー タ 運 転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35㎡	日	0.71			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(13) Option1 【調達型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎥	3.90			0.03m×ロス1.3×100 単価明細表 (26)
世 話 役		人	0.56			表-5
法 面 工		人	1.68			表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-5
普 通 作 業 員		人	0.56			表-5
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{リットル} 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m ³ /h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(14) Option1 【調達型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎥	6.50			0.05m×ロス1.3×100 単価明細表 (26)
世 話 役		人	0.56			表-6
法 面 工		人	1.68			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-6
普 通 作 業 員		人	0.56			表-6
破碎材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{リットル} 3.7kw×2	日	0.56			機械運転単価表 (4)
吹付機運転	湿式 0.8～1.2m ³ /h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空気圧縮機運転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18～19m ³ /min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発動発電機運転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクタ-ショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34～0.35m ³	日	0.56			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(15) Option1 【調達型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
材 料	購入チップ利用	㎡	9.10			0.07m×0.13×100 単価明細表 (26)
世 話 役		人	0.71			表-6
法 面 工		人	2.14			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43			表-6
普 通 作 業 員		人	0.71			表-6
破砕材供給機運転	攪拌定量供給装置付 2500 _{リットル} 3.7kw×2	日	0.71			機械運転単価表 (4)
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~ 1.2m ³ /h 15kW	日	0.71			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19m ³ /min	日	0.71			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.71			機械運転単価表 (7)
ホイールロータ [®] 運転 (トラクターショベル)	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35m ³	日	0.71			機械運転単価表 (8)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(16) Option2 【工場製造型】(Iタイプ ラス有り)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	工場製品使用	㎡	3.90			0.03m×ロ×1.3×100 単価明細表 (27)
世 話 役		人	0.56			表-5
法 面 工		人	1.68			表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-5
普 通 作 業 員		人	0.56			表-5
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(17) Option2 【工場製造型】(Iタイプ ラス有り)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	工場製品使用	㎡	6.50			0.05m×ロ×1.3×100 単価明細表 (27)
世 話 役		人	0.56			表-6
法 面 工		人	1.68			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-6
普 通 作 業 員		人	0.56			表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(18) Option2 【工場製造型】(Iタイプ ラス有

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	工場製品使用	㎡	9.10			0.07m×ロス1.3×100 単価明細表(27)
世 話 役		人	0.71			表-6
法 面 工		人	2.14			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43			表-6
普 通 作 業 員		人	0.71			表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.71			機械運転単価表(5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.71			機械運転単価表(6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型(第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	日	0.71			機械運転単価表(7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71			機械運転単価表(10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(19) Option2 【工場製造型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 3cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	工場製品使用	㎡	3.90			0.03m×□×1.3×100 単価明細表 (28)
世 話 役		人	0.56			表-5
法 面 工		人	1.67			表-5
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-5
普 通 作 業 員		人	0.56			表-5
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
計			1.00			円/㎡

(20) Option2 【工場製造型】(Ⅱタイプ ラス無し)

t = 5cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	工場製品使用	㎡	6.50			0.05m×□×1.3×100 単価明細表 (28)
世 話 役		人	0.56			表-6
法 面 工		人	1.67			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.12			表-6
普 通 作 業 員		人	0.56			表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.56			機械運転単価表 (5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.56			機械運転単価表 (6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.56			機械運転単価表 (7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.56			機械運転単価表 (10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(21) Option2 【工場製造型】(Ⅱタイプ ラス無し

t = 7cm

100㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
材 料	工場製品使用	㎡	9.10			0.05m×ロス1.3×100 単価明細表(28)
世 話 役		人	0.71			表-6
法 面 工		人	2.14			表-6
特 殊 作 業 員		人	1.43			表-6
普 通 作 業 員		人	0.71			表-6
吹 付 機 運 転	湿式 0.8 ~1. 2㎡/h 15kW	日	0.71			機械運転単価表(5)
空 気 圧 縮 機 運 転	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19㎡/min	日	0.71			機械運転単価表(6)
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型(第1次基準値) 45 k VA 42 k W(57PS)	日	0.71			機械運転単価表(7)
ベルトコンベア運転	7.0m 350mm	日	0.71			機械運転単価表(10)
諸 雑 費		式	1.00			労務費の4%
計						円/㎡

(22) 材 料 Option1 【現地製造型】 Iタイプ(ラス張 有り)

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
破 碎 材	1.5in以下	m ³	1.2			単価明細表(1)
種 子	4種	m ³	1			単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320			
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4			
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4			
侵 食 防 止 剤	(エコテンド-R)	kg	12			
計						

(23) 材 料 Option1 【現地製造型】 IIタイプ(ラス張 無し)

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
破 碎 材	1.5in以下	m ³	1.2			単価明細表(1)
種 子	4種	m ³	1			単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320			
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4			
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4			
侵 食 防 止 剤	(エコテンド-R)	kg	25			
計						

(24) 種 子(例)

【各型式共通】

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ケンタッキーブルー グ ラ ス		kg	0.039			
クリーピングレッド フ ェ ス ク		kg	0.020			
メ ド ハ ギ		kg	0.029			
ヨ モ ギ		kg	0.029			
計						

(注) 種子選定については特記仕様書または発注者との協議により決定する。

(25) 材 料 Option1【調達型】Ⅰタイプ(ラス張 有り)

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
チ ッ プ 材	38mm以下 バラ	㊦	1200			
種 子	4種	m ³	1			単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320			
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4			
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4			
侵 食 防 止 剤	(クリコートC710)	kg	5.0			
計						

(26) 材 料 Option1【調達型】Ⅱタイプ(ラス張 無し)

1㎡当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
チ ッ プ 材	38mm以下 バラ	㊦	1200			
種 子	4種	m ³	1			単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320			
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4			
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4			
侵 食 防 止 剤	(ソイルネットグリーンR)	kg	16			
計						

(27) 材 料 Option2 【工場製造型】 Iタイプ(ラス張 有り)

1m³当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
木 質 織 維 資 材	アルティマファイバー	㊦	1200			
種 子	4種	m ³	1			単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320			
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4			
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4			
侵 食 防 止 剤	(エコテンド-R)	kg	12			
計						

(28) 材 料 Option2 【工場製造型】 IIタイプ(ラス張 無し)

1m³当り

名 称	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
木 質 織 維 資 材	アルティマファイバー	㊦	1200			
種 子	4種	m ³	1			単価明細表(24)
緑 化 補 助 材	アルティマベース	㊦	320			
化 成 肥 料	(15-15-15)	kg	4			
遅 効 性 肥 料	(ハイコントロール650)	kg	4			
侵 食 防 止 剤	(エコテンド-R)	kg	25			
計						

(29) 法面清掃工 (参考)

100m²当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
世 話 役		人	0.46			
法 面 工		人	1.37			
普 通 作 業 員		人	0.46			
諸 雑 費		式	1.0			労務費の15% 空気圧縮機、命綱等
計						円/m ²

(注) 法面状況により別途計上する。

7. 機械運転単価表

(1) 破碎機運転

100m³当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
特殊運転手		人	1.0			
燃 料 費	軽油	ℓ	252.0			42ℓ/h×6h/日=252ℓ/日
機 械 損 料	自走式木材破碎機 230～270kW	供日	1.40			機械損料 100÷70≒1.4
損 耗 費		式	1.0			機械運転単価表(3)
諸 雑 費		式	1.0			労務費・燃料費の合計の2%
計						

(2) クロフォーク運転(一次・二次破碎)

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
特殊運転手		人	1			
燃 料 費	軽油	ℓ	113.4			機械損料 BFクロ- $\bar{0}.8\text{m}^3$ 18ℓ/h t =690÷110 =6.3h/日
機 械 損 料	クロフォーク付 BFクロ- $\bar{0}.8\text{m}^3$ 排出ガス対策型(第1次基準値)	h	6.3			BFクロ- $\bar{0}.8\text{m}^3$ 4,390円/h 別途機械損料算定 クロフォーク 2,040円/日÷6.3h/日=329円/h
機 械 損 料	掴み装置(クロフォーク)	供用日	1.00			
諸 雑 費		式	1.00			労務費・燃料費の合計の1%
計						1時間当り
					0 円	

(3) 損耗費

1式当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
ピ ッ ト		個	1.35			18個/(80/6h/日)
ハ ン マ ー		個	0.45			18個/(240/6h/日)
ス ク リ ー ン		個	0.014			2個/(880/6h/日)
バ ー		個	0.1			2個/(120/6h/日)
コ ン ベ ア		個	0.07			1個/(880/6h/日)
計						

(4) 破碎材供給機運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
機 械 損 料	攪拌定量供給装置付	供日	1.55			別途 機械損料算定 $170 \div 110 = 1.55$
諸 雑 費		式	1.0			機械損料の1%
計						

(5) 吹付機運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
機 械 損 料	湿式15kW 0.8 ~ 1.2m ³ /h	供日	1.60			機械損料 $160 \div 100 = 1.6$
諸 雑 費		式	1.0			上記合計の1%
計						

(6) 空気圧縮機運転

1日当り

名 称	規 格	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
燃 料 費	軽油	ℓ	156.0			$26\ell/h \times 6h/日 = 156\ell/日$
機 械 損 料	可搬式 排出ガス対策型 (第1次基準値) 18~19m ³ /min	供日	1.75			機械損料 $140 \div 80 = 1.75$
諸 雑 費		式	1.0			上記合計の1%
計						

(7) 発動発電機運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
燃 料 費	軽油	ℓ	42.6			$7.1\ell/h \times 6h/\text{日} = 42.6\ell/\text{日}$
機 械 損 料	排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA 42 kW(57PS)	供日	1.09			機械損料 $120 \div 110 \doteq 1.09$
諸 雑 費		式	1.0			上記合計の1%
計						

(8) ホイールローダ (トラクターショベル) 運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
一般運転手		人	1.0			
燃 料 費	軽油	ℓ	15.4			$t = 570 \div 120 \doteq 4.8h/\text{日}$ $3.2\ell/h \times 4.8h/\text{日} \doteq 13.4\ell/\text{日}$
機 械 損 料	排出ガス対策型 (第1次基準値) 0.34~0.35m ² 21kW	供日	1.55			機械損料 $170 \div 110 = 1.55$
諸 雑 費		式	1.0			上記合計の1%
計						

(9) ダンプトラック運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
一般運転手		人	1.0			
燃 料 費	軽油	ℓ	40.8			$900/150 = 6.0h$ $6.8\ell/h \times 6h/\text{日} \doteq 40.8\ell/\text{日}$
機 械 損 料	4 t ダンプトラック	供日	1.29			機械損料 $180 \div 140 \doteq 1.29$
諸 雑 費	タイヤ損耗費等	式	1.0			上記合計の1%
計						

(10) ベルトコンベア運転

1日当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機 械 損 料	7.0m 350mm	供日	1.45			機械損料 $160 \div 110 \doteq 1.45$
諸 雑 費		式	1.0			上記合計の1%
計						